

## CARACTERÍSTICAS FILM CON PRE-ESTIRO 240%

FILM ESPECIALMENTE INDICADO PARA MÁQUINAS DE EMBALAR PALETS AUTOMÁTICAMENTE

**ESPESOR DEL PRODUCTO (micras): 17 20 23 30 35**

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS (*)	NORMA STANDARD	UNIDAD MEDIDA	DIRECC. LARGO	DIRECC. ANCHO	TOLERANCIA
CARGA A LA TENSION	ASTM D882-88	N/mm <sup>2</sup>	7.6	8.2	5%
CARGA A LA ROTURA	ASTM D882-88	N/mm <sup>2</sup>	37	25	5%
ESTIRAMIENTO A LA ROTURA	ASTM D882-88	%	564	870	5%
ESTIRAMIENTO A LA PUNZADA	MÉTODO DOW	mm	96	96	10%
RESISTENCIA AL RASGADO	ASTM D1922-67	mN	194	320	10%
RESISTENCIA AL IMPACTO	ASTM D1709-75	g	160	160	10%
PREESTIRO GARANTIZADO (**)	MANULI STRETCH	%	230	-	-
PREESTIRO MEDIO	MANULI STRETCH	%	240	-	-
PREESTIRO MÁXIMO	MANULI STRETCH	%	260	-	-

(\*) Todos los datos de esta tabla se refieren a las siguientes condiciones de prueba:  
 - Espesor: 23 micras  
 - Temperatura: 20 °C

(\*\*) El porcentaje de preestilo se refiere al incrementos de la largura del film con una disminución de la anchura inferior al 10%  
**Ejemplo:** Preestiro 100% significa que 1 m. de film con una anchura de 0,5 m. se convierte en 2 m. de film de 0,45 m.